

Sarokfűrőgép, menetfűrő és keverőgépek



BOSCH

A csekély fejmagasság (74 mm), a kis sarokközelítő méret (23 mm), valamint a karcsú rúdmozgató révén különösen jól és könnyen kezelhető a Bosch sarokfűrőgép. Fordulatszám előválasztással a menetfűrő érzéssel helyezhető fel és a rögzítógombbal tartós üzemben használható.



GWB 10 RE



GGW 10 E

**GRW 9 keverőgép
keverőkosár nélkül**

Műszaki jellemzők:	83 380	83 395	83 390
Furat Ø acélban	10 mm	menethez 4 – 10 mm	–
Furat Ø alumíniumban	12 mm	tőcsavarokhoz M 12-ig	–
Furat Ø fában	22 mm	–	–
Névleges teljesítményfelvétel	400 W	500 W	–
Leadott fordulatszám	170 W	–	–
Forgatónyomaték (kb.)	5,5 Nm	–	–
Névleges áramfelvétel	–	–	900 W
Leadott teljesítmény	–	270 W	475 W
Névleges fordulatszám	0 – 750 perc ⁻¹	előre/hátra 0 – 350 / 0 – 600 perc ⁻¹	400 perc ⁻¹
Névleges fordulatszám „electronic”	0 – 1100 perc ⁻¹	–	–
Fúrótokmány befogás	1 – 10 mm	–	–
Szerszámbefogás	–	kétpofás tokmány 1/2"-20 UNF	5/8" – 16 UNF
Tengelynyak Ø	–	Orsónyak Ø 43 mm	43 mm
Gépsúly	1,6 kg	2,3 kg	3,0 kg
Rendelési szám	0 601 132 703	0 601 462 861	0 601 968 003
Kereskedelmi jelölés	GWB 10 RE	GGW 10 E	GRW 9

1- és 2-sebességes ütvefűrőgépek

Erős gép kényelmesebb munkával, mivel a szerszámok villámgyorsan, kulcs nélkül cserélhetők. Ezenkívül: elektronika, fordulatszám előválasztás és jobbra/balra forgás. A Bosch GSB 20-2 RET ezenkívül 2-sebességes hajtóművel, konstans elektronikával és Power Control-lal van felszerelve. Ezzel a forgatóerő is előválasztható. A forgatóerő elérésénél a gép automatikusan kikapcsol.



GSB 16 RE



GSB 18-2 RE



GSB 20-2 RET



GSB 20-2 RCE

Műszaki jellemzők:	83 306	83 300	83 314	83 316
Furat Ø acélban	13 mm	13/8 mm	13/8 mm	16/8 mm
Furat Ø betonban	16 mm	18/13 mm	20/13 mm	20/13 mm
Furat Ø fában	30 mm	40/25 mm	40/25 mm	40/25 mm
Névleges teljesítményfelvétel/Leadott telj.	650 W	600 W	900 W / 460 W	1010 W / 550 W
Forgatónyomaték (kb.)	5,5Nm	15,0/5,0 Nm	20,0**/7,0** Nm	20,0**/7,0** Nm
Névleges fordulatszám	0 – 1600 perc ⁻¹	0–650 perc / 0–2000 perc ⁻¹	0–1000/0–3000 perc ⁻¹	0–1000/0–3000 perc ⁻¹
Névleges fordulatszám balra forgásban	–	–	0–500/0–1500 perc ⁻¹	0–500/0–1500 perc ⁻¹
Ütősszám névleges fordulatszámmal	–	–	0–16000/0–48000 perc ⁻¹	0–16000/0–48000 perc ⁻¹
Fúró tengely csatlakozómenet	–	–	1/2" – 20 UNF 2	1/2" – 20 UNF 2
Gépsúly	1,65 kg	1,9 kg	2,25 kg	2,25 kg
Rendelési szám				
fogaskoszorús fúrótokmánnyal / kofferrel	0 601 148 603 H	0 601 141 603 H	/ 0 601 192 860 H	/ 0 601 192 763
gyorsbefogó fúrótokmánnyal és kofferrel	0 601 148 763 H	0 601 141 680 H	0 601 192 890	0 601 192 770
Kereskedelmi jelölés	GSB 16 RE	GSB 18-2 RE	GSB 20-2 RET	GSB 20-2 RCE

Jelölésrendszer



BOSCH



Bosch SDS-rendszer

Betétszerszámok gyors, szerszám nélküli befogás és kivétele külön segédszerszám nélkül



Konstans-elektronika

Erőutánpótlás terhelés alatt az állandó fordulatszámhoz



Bosch SDS-DI-szerszámbefogás

A gyémánt fúrókorona egyszerű cseréjéhez, szerszám nélkül



Jobbra-balra forgás

Csavarok be- és kicsavarásához



SDS-plus-szerszámbefogás

Optimális erőátadás és jó vezetés reteszelő-automatikával. A 2-4 kg-os osztály fúrókalapácsaihoz



Felfutási áram behatárolás

Gépek felfutási áram behatárolással (16 A). A biztos induláshoz



SDS-top szerszámbefogás

Robosztus, kifejezetten az SDS-top szerszámok Ø 14 mm-es szárához kifejlesztett szerszámbefogás. A 4 kilós fúrókalapácsokhoz



Tengelyrögzés

Gyors, egyszerű tárcsacsere gombnyomásra



SDS-max szerszámbefogás

Optimális erőátadás és jó vezetés reteszelő-automatikával. Az 5 kg-os osztálytól fúró- és vésőkalapácsokhoz.



Biztonsági kuplung

Véd a fúró ütőeszerű blokkolásánál



Tépőzár

Gyors és egyszerű csiszolólap-cseréhez



Fűrészlap-előtolás

A fűrészlap állítható 3-, ill. 4-fokozatú előtolása a kitűnő ívkövetéshez, nagy vágási teljesítményhez és a fűrészlapot kímélő munkához.



Elektronika

Gázadási funkció előfűrásnál, csavarozásnál és előfűrészelésnél „finom érzéssel” végzett munkához.



Porelszívás

Porelszívás közvetlenül a gépnél porzsákba és/vagy univerzális porszívóval