

Lemezvágók



BOSCH

A Bosch lemezvágók előnye a tiszta, gyors és egyenes vágások készítése. A robosztus hajtóműnek hála, a folyamatos üzem sem árt nekik. Megfordítható vágókésük minden anyagra beállítható.



GSC 160

GSC 2,8

GSC 3,5

Műszaki jellemzők:	83 700	83 702	83 704
Maximális vágási vastagság			
acélnál, 400 N/mm ² -ig	1,6 mm	2,8 mm	3,5 mm
acélnál, 600 N/mm ² -ig	1,2 mm	2,2 mm	2,9 mm
acélnál, 800 N/mm ² -ig	0,7 mm	1,9 mm	2,5 mm
alumíniumnál, 200 N/mm ² -ig	2,2 mm	3,5 mm	4,0 mm
Névleges teljesítményfelvétel	500 W	500 W	900 W
Löketszám üresjáratban	5000 perc ⁻¹	2400 perc ⁻¹	1770 perc ⁻¹
Gépsúly	1,8 kg	2,7 kg	4,7 kg
Rendelési szám	0 601 500 403	0 601 506 103 H	0 601 507 103 H
Kereskedelmi jelölés	GSC 160	GSC 2,8	GSC 3,5

Folyamatos lyukasztók

A folyamatos lyukasztók erőssége a nagy görbületű íveknél csakúgy megmutatkozik, mint az egyenesben. Körben vágó bélyegző és az egyenes bemetszéseknél a matricareteszés gondoskodik az alkalmazási lehetőségek széles spektrumáról.

A GNA 16 matricája szerszám nélkül cserélhető (SDS).

A GNA 1,6 L folyamatos lyukasztó a hosszú bélyegzővel rendkívüli profilmélységű lemezekkel is megbírkózik.



GNA 1,6 L

GNA 16 (SDS)

GNA 2,0

Műszaki jellemzők:	83 742	83 740	83 744
Maximális vágási vastagság			
acélnál, 400 N/mm ² -ig	1,6 mm	1,6 mm	2,0 mm
acélnál, 600 N/mm ² -ig	1,0 mm	1,0 mm	1,4 mm
acélnál, 800 N/mm ² -ig	0,7 mm	0,7 mm	1,0 mm
alumíniumnál, 200 N/mm ² -ig	2,5 mm	2,0 mm	2,5 mm
Vágásnyom szélessége	5 mm	5 mm	6 mm
Névleges teljesítményfelvétel	500 W	350 W	500 W
Löketszám üresjáratban	1700 perc ⁻¹	2200 perc ⁻¹	2400 perc ⁻¹
Gépsúly	2,0 kg	1,7 kg	2,0 kg
Rendelési szám	0 601 534 003 H	0 601 529 203 H	0 601 530 103 H
Kereskedelmi jelölés	GNA 1,6 L	GNA 16	GNA 2,0

Kifejezetten profil lemezekhez,
160 mmra gasságig

Jelölésrendszer



BOSCH



Bosch SDS-rendszer

Betétszerszámok gyors, szerszám nélküli befogás és kivétele külön segédszerszám nélkül



Konstans-elektronika

Erőutánpótlás terhelés alatt az állandó fordulatszámhoz



Bosch SDS-DI-szerszámbefogás

A gyémánt fúrókorona egyszerű cseréjéhez, szerszám nélkül



Jobbra-balra forgás

Csavarok be- és kicsavarásához



SDS-plus-szerszámbefogás

Optimális erőátadás és jó vezetés reteszelő-automatikával. A 2-4 kg-os osztály fúrókalapácsaihoz



Felfutási áram behatárolás

Gépek felfutási áram behatárolással (16 A). A biztos induláshoz



SDS-top szerszámbefogás

Robosztus, kifejezetten az SDS-top szerszámok Ø 14 mm-es szárához kifejlesztett szerszámbefogás. A 4 kilós fúrókalapácsokhoz



Tengelyrögzés

Gyors, egyszerű tárcsacsere gombnyomásra



SDS-max szerszámbefogás

Optimális erőátadás és jó vezetés reteszelő-automatikával. Az 5 kg-os osztálytól fúró- és vésőkalapácsokhoz.



Biztonsági kuplung

Véd a fúró ütőeszerű blokkolásánál



Tépőzár

Gyors és egyszerű csiszolólap-cseréhez



Fűrészlap-előtolás

A fűrészlap állítható 3-, ill. 4-fokozatú előtolása a kitűnő ívkövetéshez, nagy vágási teljesítményhez és a fűrészlapot kímélő munkához.



Elektronika

Gázadási funkció előfűrásnál, csavarozásnál és előfűrészelésnél „finom érzéssel” végzett munkához.



Porelszívás

Porelszívás közvetlenül a gépnél porzsákba és/vagy univerzális porszívóval