

Akkus ütvefúrók, töltőkészülékek, akkumulátorok



12 Volt-Elektronikus-Akkus-Ütvefúrógép + Csavarozó SB 12 Impuls

- Akku-egység feszültség
- Bekapcsolható impulzus mozgás
- Gyorsszorító fúrótokmány és - tengely rögzítőshajtómű
- Háromfokozatú bolygóhajtómű fém fogaskerekekkel
- Fokozatmnetes fordulatszám szabályozás V-Elektronikával
- Jobbra-balra forgás
- Gyors stop a gyors folyamatos csavarozáshoz
- 5-fokozatban beállítható nyomaték, fúrás- és ütvefúró fokozat



83 135

Max. forgatónyomaték lágy: 22 Nm
Max. forgatónyomaték kemény: 26 Nm
Impulzus nyomaték: 53 Nm
Max. forgatónyomaték kemény: 53 Nm
Fúróátmérő: 8 mm
- Beton 10/6 mm
- Acél 25/16 mm
- Fa 0-450/1600 min⁻¹
Üresjárat fordulat/szám: 26 000 min⁻¹
Max. ütésszám: 1/2"-20 UNF
Fúróorsó menet: 1,5-13 mm
Befogási tartomány: 2,2 kg
Súly (Akku-egységgel):



Univerzális-Akkus-Kézilámpa ULA 9.6-18

- Hosszú élettartamú Halogen-izzó
- Fókuszálható fénynyaláb a pontos megvilágításra
- Lámpafej dönthető és 6 pozícióban állítható
- Minden aktuális Metabo NiCd- és NiMH-Akku-egységgel 9,6 V-tól 18 V-ig
- Max. világítási idő az akku-egységekkel



83 160

9,6 V 5,2 óra
12 V 6,5 óra
15,6 V 8,5 óra
18 V 9,8 óra
Súly (akku-egység nélkül) 0,4 kg



Töltőkészülékek és Akku-egységek Töltők

Amint a töltési folyamat véget ér, a készülék automatikusan töltéstárra kapcsol át. Így az akku-egység a töltőben maradhat anélkül, hogy túltöltődne, s mindig rendelkezésre áll.

Univerzális gyorsöltő C 60

Rendelési szám

6.31860

83 162

- A régi és új NiCd- és NiMH-akku-egységek töltésére 4,8 V-18 V-ig
- Microellenőrzésű töltési folyamat
- Akkuellenőrzés
- Minden NiCd- és NiMH-akku-egységekhez
- Töltési idő 1 óra az 1,4 Ah-s akkunál
- Akku-egység (1,4 Ah) 2000x tölthető
- Csatlakozás: 230/240 V, 50-60 Hz



Univerzális gyorsöltő C 60 Car

Rendelési szám

6.317590

83 164



A régi és új akku-egységek töltésére 4,8 V-18 V-ig
Csatlakozás 12 V-24 V egyenáramra
(pl.: szivargyújtó a 12 V-os vagy a 24 V-os csatlakozó a gépkocsiban)

Impulzus computer gyorsöltőkészülék IC 25

Rendelési szám

6.31765

- Computerellenőrzésű töltési ciklus
- Ellenőrző rendszer a töltő és az akku-egységre
- Töltési idő 25 perc 1,4 Ah-s akkunál
- Akku-egység (1,4 Ah) 2000x tölthető
- Csatlakozás: 230/240 V, 50-60 Hz



83 166

Impulzus computer szupergyors töltőkészülék ICS 10

Rendelési szám

6.31770



A szupergyors töltésre minden régi- és új NiCd- és NiMH-akku-egységnek 4,8 V-18 V-ig

83 168

- Computerellenőrzésű töltési ciklus
- Ellenőrző rendszer a töltő és az akku-egységre
- Töltési idő 10 perc 1,4 Ah-s akkunál
- Akku-egység (1,4 Ah) 3000x tölthető
- Csatlakozás: 230/240 V, 50-60 Hz

Akkus egységek

Minden aktuális Metabo akkus géphez

NiCd akku-egységek

Rendelési szám

6.31746	9,6 V	1,4 Ah
6.31728	9,6 V	2,0 Ah
6.31737	12 V	1,25 Ah
6.31747	12 V	1,4 Ah
6.31729	12 V	2,0 Ah
6.31748	12 V	2,4 Ah
6.31738	15,6 V	1,25 Ah
6.31749	15,6 V	2,4 Ah
6.31739	18 V	1,25 Ah
6.31740	18 V	2,4 Ah



83 180

NiMH akku-egységek

Rendelési szám

6.31775	9,6 V	3,0 Ah
6.31776	12 V	3,0 Ah
6.31777	15,6 V	3,0 Ah
6.31859	18 V	3,0 Ah



83 182

Metabo környezetbarát megoldást kínál az elhasznált Metabo akkumulátoroknak.

Jelölésrendszer



PLUS



A Top modell kivételesen nagy nyomatékkal, Impulzus technológiával és V-elektronikával.

Variosped



(V) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobbig fokozatmentesen változtatható. Terhelés közben a gép fordulatszáma a terheléstől függően csökken.

Vario-constematic



(VC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobbig fokozatmentesen változtatható. Közepes terhelésig tartja a fordulatszámot csökkenés csak nagy terhelésnél következik be.

Vario-Sensor-Constematic



(VSC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobbig fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél és a fölött is csak kis mértékben változik.

Vario-Techo-Constematic



(VTC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobbig fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél nagyobb igénybevételnél, még alacsony fordulatszámánál is az üresjárat fordulatával megegyező marad.

Elektronikus tekercs



Hőmérséklet ellenőrzés

A „Signal” jelű Metabo elektromos szerszámok motor tekercsére egy hőérzékelő szenzort építenek, így amikor a motor a megengedettnél jobban felmelegedik egy villogó vagy állandó fényjel figyelmeztet a túlterhelésre.

Metabo S-automatic biztonságikuplung



A milliószor bevált biztonságikuplung megvédi a lökészerűen fellépő visszafelé irányuló forgatónyomatékkal szemben, mely a szerszám beszorulásakor léphet fel. Pl.: a fűrészelés közben, ha szegbe akad a fűrészlap.

Metabo Impuls Technológia



Ezzel az ötletes „segítség” lehetőség a szorosan meghúzott csavarok még a rongálódott fejűek is ki és becavarására. Vagy fúrásra, előpontozás nélkül.

Metabo „Contact” Technológia



Az intelligens fúrásra a falban ahol vezetékek, csövek találhatók. Amint a betétszerszám egy vezető, földelt anyaghoz ér, a gépet azonnal kikapcsolja egy világító dióda tájékoztat a pillanatnyi állapotról.

Metabo Marathon Motor



Egy különleges tekercsvédelem érzéketlenné teszi a káros csiszoló portól, az Epoxidgyanta-porbevonat az állórésztekercsen megszünteti a tekercsszálok közötti légréseket ezáltal nagy terhelésnél sem melegszik túl a Metabo-motor. A tekercsvédőrács egy plussz védelem az abrazív portól.

Belsőhatszög a fúróorsóban



A gépek melyek belsőhatszögű orsóval rendelkeznek a csavarbehajtó biteket közvetlenül behelyezhetjük így a gép könnyebb, kézreállóbb.

...a Bit szorítóval fogó, szerszám, és idővesztés nélkül használható.

Metabo „Quick” Gyors Szerszám Csere



A kényelmes szerszámcsere pl.: a gyors-szorító Fúrótokmány, vagy a Sarokcsiszolóknál, Szűrőfűrészeknél.

Lengőmozgás



A Szűrőfűrészeknél, Kardfűrészeknél, Rókafark fűrészknél három bizonyítható előnyt biztosít: nagyobb vágási sebesség, mert az ingamozgás következtében a forgács jobban kihullik.

- A munkavégzés egyszerűbb, kényelmesebb, biztonságosabb, nincs szükség nagy nyomóerőre.
- A fűrészlapnak hosszabb az élettartama, mert minden lapmozgásnál elválk az anyagtól, és így kisebb a sűrűlódás.

Power-Control-System



Nincsenek csiszolási csíkok, a járó gép felhelyezésekor az anyagra a beépített tányérféknél köszönhetően (PowerControlSystem) az időtálló utómunkának vége. Ideális vékony anyagok, finom felületek megmunkálásánál.

Metabo környezetbarát megoldást kínál az elhasznált



Akku-egységek számára

Az elhasznált Metabo Akkuk a Metabo Szakkereskedőknél leadhatók, így ezek nem károsítják környezetünket. Ezzel Önök is hozzájárulnak a környezetünk megővéséhez.

Elektronikus szabályzás, ellenőrzés

