

Ütvefúrógépek

Elektronikus ütvefúrógép, 600 Wattos Sb E 600 R+L

- Jobbra-balra forgás
- Variospeed (V)-Elektronika
- Állító gomb a fordulatszám előválasztásra
- Forgatónyomaték: 5 Nm

Fúróátmérő:

- Beton 12 mm
- Acél 10 mm
- Puhafa 25 mm

Üresjárat fordulatszám: 0-2800 min⁻¹

Max. ütésszám: 50 000 min⁻¹

Fúróorsó menet: 1/2"-20 UNF

Fúrótokmány befogás: 1,5-13 mm

Gépsúly: 1,8 kg



83 302



Elektronikus ütvefúrógép, 600 Wattos Sb E 600 R+L Impuls

- Bekapcsolható impulzus mozgás
- Kapcsoló gomb az impulzus mozgás be- és kikapcsolásra
- Jobbra-balra forgás
- Törésvédőn beható bit- és bit szorító tartó
- Variospeed (V)-Elektronika
- Forgatónyomaték: 5 Nm

Fúróátmérő:

- Beton 12 mm
- Acél 10 mm
- Puhafa 25 mm

Üresjárat fordulatszám: 0-2800 min⁻¹

Max. ütésszám: 50 000 min⁻¹

Fúróorsó menet: 1/2"-20 UNF

Fúrótokmány befogás: 1,5-13 mm

Gépsúly: 1,8 kg



83 304



Elektronikus kétsebességes ütvefúrógép, 705 Wattos SBE 705

- Robusztus Marathon-motor
- Kétsebességes hajtómű
- Jobbra-balra forgás
- Metabo S-automatic biztonsági kuplung
- Metabo tekercsvédőrács
- Variospeed (V)-Elektronika
- Forgatónyomaték: 16 Nm/6 Nm

Fúróátmérő:

- Beton 20 mm
- Acél 13 mm/8 mm
- Puhafa 40 mm/25 mm

Üresjárat fordulatszám: 0-1000/0-3000 min⁻¹

Max. ütésszám: 57 000 min⁻¹

Fúróorsó menet: 1/2"-20 UNF

Fúrótokmány befogás: 1,5-13 mm

Gépsúly: 2,3 kg



83 308



Elektronikus kétsebességes ütvefúrógép, 850 Wattos SBE 850 Impuls

- Bekapcsolható impulzus mozgás
- Állítógomb a forgatónyomaték-erősség beállítására
- Vario-Constamatic (VC) - Teljes-hullámú elektronika
- Törésvédőn beható bit- és bit szorító tartó

Fúróátmérő:

- Beton 20 mm
- Acél 13 mm/8 mm
- Puhafa 40 mm/25 mm

Üresjárat fordulatszám: 0-1000/0-3000 min⁻¹

Max. ütésszám: 57 000 min⁻¹

Fúróorsó menet: 1/2"-20 UNF

Fúrótokmány befogás: 1-13 mm

Gépsúly: 2,4 kg



83 310



Elektronikus kétsebességes ütvefúrógép, 850 Wattos SBE 850 Contact

- Metabo „Contact” technológiával az intelligens fúrásra falakban, ahol vezetékek vagy csövek vannak
- Vario-Constamatic (VC)-Teljes-hullámú elektronika
- Elektronikus áramkorlátozó
- Forgatónyomaték: 22 Nm/9 Nm

Fúróátmérő:

- Beton 20 mm
- Acél 13 mm/8 mm
- Puhafa 40 mm/25 mm

Üresjárat fordulatszám: 0-1000/0-3000 min⁻¹

Max. ütésszám: 57 000 min⁻¹

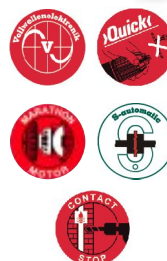
Fúróorsó menet: 1/2"-20 UNF

Fúrótokmány befogás: 1-13 mm

Gépsúly: 2,4 kg



83 312



Elektronikus kétsebességes ütvefúrógép, 1010 Wattos SBE 1010 Plus

- Vario-Tacho-Constamatic (VTC) - Teljes-hullámú elektronika
- Elektronikus áramkorlátozó
- Elektronikus túlterhelésvédelem
- Elektronikus tekercshőmérséklet ellenőrzés
- Elektronikus újraindulás védelem
- Forgatónyomaték: 28 Nm/10 Nm

Fúróátmérő:

- Beton 20 mm
- Acél 16 mm/8 mm
- Puhafa 40 mm/25 mm

Üresjárat fordulatszám: 0-900/0-2600 min⁻¹

Max. ütésszám: 50 000 min⁻¹

Fúróorsó menet: 1/2"-20 UNF

Fúrótokmány befogás: 1-13 mm

Gépsúly: 2,4 kg



83 318



Jelölésrendszer



PLUS



A Top modell kivételesen nagy nyomatékkal, Impulzus technológiával és V-elektronikával.

Variosped



(V) Teljeshullámú elektronika
A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. Terhelés közben a gép fordulatszáma a terheléstől függően csökken.

Vario-constematic



(VC) Teljeshullámú elektronika
A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. Közepes terhelésig tartja a fordulatszámot csökkenés csak nagy terhelésnél következik be.

Vario-Sensor-Constematic



(VSC) Teljeshullámú elektronika
A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél és a fölött is csak kis mértékben változik.

Vario-Techo-Constematic



(VTC) Teljeshullámú elektronika
A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél nagyobb igénybevételnél, még alacsony fordulatszámánál is az üresjárat fordulatszámmal megegyező marad.

Elektronikus tekercs



Hőmérséklet ellenőrzés
A „Signal” jelű Metabo elektromos szerszámok motor tekercsére egy hőérzékelő szenzort építenek, így amikor a motor a megengedettnél jobban felmelegedik egy villogó vagy állandó fényjel figyelmeztet a túlterhelésre.

Metabo S-automatic biztonságikuplung



A milliószor bevált biztonságikuplung megvédi a lökészerűen fellépő visszafelé irányuló forgatónyomatékkal szemben, mely a szerszám beszorulásakor léphet fel. Pl.: a fűrészelés közben, ha szegbe akad a fűrészlap.

Metabo Impuls Technológia



Ezzel az ötletes „segítség” lehetőség a szorosan meghúzott csavarok még a rongálódott fejűek is ki és becavarására. Vagy fúrásra, előpontozás nélkül.

Metabo „Contact” Technológia



Az intelligens fúrásra a falban ahol vezetékek, csövek találhatók. Amint a betétszerszám egy vezető, földelt anyaghoz ér, a gépet azonnal kikapcsolja egy világító dióda tájékoztat a pillanatnyi állapotról.

Metabo Marathon Motor



Egy különleges tekercsvédelem érzéketlenné teszi a káros csiszoló portól, az Epoxidgyantaporbevonat az állórésztekercsen megszünteti a tekercsszálok közötti légréseket ezáltal nagy terhelésnél sem melegszik túl a Metabo-motor. A tekercsvédőrács egy plussz védelem az abrazív portól.

Belsőhatszög a fúróorsóban



A gépek melyek belsőhatszögű orsóval rendelkeznek a csavarbehajtó biteket közvetlenül behelyezhetjük így a gép könnyebb, kézreállóbb.
...a Bit szorítóval fogó, szerszám, és időveszteség nélkül használható.

Metabo „Quick” Gyors Szerszám Csere



A kényelmes szerszámcseré pl.: a gyors-szorító Fúrótokmány, vagy a Sarokcsiszolóknál, Szűrőfűrészeknél.

Lengőmozgás



A Szűrőfűrészeknél, Kardfűrészeknél, Rókafark fűrészknél három bizonyítható előnyt biztosít: nagyobb vágási sebesség, mert az ingamozgás következtében a forgács jobban kihullik.
– A munkavégzés egyszerűbb, kényelmesebb, biztonságosabb, nincs szükség nagy nyomóerőre.
– A fűrészlapnak hosszabb az élettartama, mert minden lapmozgásnál elválk az anyagtól, és így kisebb a súrlódás.

Power-Control-System



Nincsenek csiszolási csíkok, a járó gép felhelyezésekor az anyagra a beépített tányérféknél köszönhetően (PowerControlSystem) az időtálló utómunkának vége. Ideális vékony anyagok, finom felületek megmunkálásánál.

Metabo környezetbarát megoldást kínál az elhasznált



Akku-egységek számára
Az elhasznált Metabo Akkuk a Metabo Szakkereskedőknél leadhatók, így ezek nem károsítják környezetünket. Ezzel Önök is hozzájárulnak a környezetünk megóvásához.

Elektronikus szabályzás, ellenőrzés

