

Csavarbehajtók, lemezollók, folyamatos lyukasztók

Elektronikus csavarbehajtó, 450 Watt

S E 5025 R+L

Szerszámbefogás belsőhatszög 1/4" (6,35 mm) E 6,3
Finoman szabályozható mélységállító
Jobbra-balra forgás
Variospeed (V)-Elektronika
Automatikusan kikapcsoló szénkefék
Max. meghúzási nyomaték: 12 Nm
Üresjárat fordulatszám: 0-2500 min⁻¹
Terhelés alatti fordulatszám: 2000 min⁻¹
Gépsúly: 1,5 kg



83 210

Elektronikus csavarbehajtó, 450 Watt

S E 5040 R+L

Szerszámbefogás belsőhatszög 1/4" (6,35 mm) E 6,3
Finoman szabályozható mélységállító
Jobbra-balra forgás
Variospeed (V)-Elektronika
Automatikusan kikapcsoló szénkefék
Max. meghúzási nyomaték: 8 Nm
Üresjárat fordulatszám: 0-4000 min⁻¹
Terhelés alatti fordulatszám: 2800 min⁻¹
Alapkitétel:
Gyorszorító mágneses bit tartó és 2-es bit



83 212

Elektronikus csavarozó, 550 Watt

USE 8

10-fokozatban beállítható forgatónyomaték
Robusztus Marathon-motor
„Merev meghúzás” az egyedi keret dűbelek behajtásához
Kétrészes mélységgütköző
Szerszámbefogás:
Belsőhatszög 1/4" (6,35 mm)
Finoman állítható mélységátaroló
Jobbra-balra forgás
Szerszám csere gyorskuplunggal
Zajszegény kilincs kuplung
Variospeed (V)-Elektronika a fordulatszám szabályozására
Metabo tekercsvédő rács
Beállítható nyomaték: 3-18 Nm
Max. meghúzási nyomaték: 40 Nm
Üresjárat fordulatszám: 0-900 min⁻¹
Terhelés alatti fordulatszám: 0-580 min⁻¹
Gépsúly: 2 kg



Elektronikus csavarozó, 550 Watt

DWSE 6.3

Optimális fordulatszám az önmetsző csavarokkal való munkára
10-fokozatban beállítható forgatónyomaték
Robusztus Marathon-motor
Kétrészes mélységgütköző
Szerszámbefogás: Belsőhatszög 1/4" (6,35 mm)
Finoman állítható mélységátaroló
Jobbra-balra forgás
Szerszám csere gyorskuplunggal
Zajszegény kilincs kuplung
Golyószórt finomöntvény-kilincs kuplung
Variospeed (V)-Elektronika a fordulatszám szabályozására
Metabo tekercsvédő rács
Beállítható nyomaték: 3-18 Nm
Max. meghúzási nyomaték: 18 Nm
Üresjárat fordulatszám: 0-2100 min⁻¹
Terhelés alatti fordulatszám: 0-1350 min⁻¹
Gépsúly: 2 kg



83 216

Lemezolló, 550 Watt

Ku 6872

Sorjamentes vágás acéllemez 1,6 mm-ig, Al lemezt 2 mm-ig
Pontos vágás a nagyteljesítményű vágófej, edzett köszörült vágóasztallal
A késeket nem kell munka közben utánaállítani
Automatikusan kikapcsoló szénkefék
Praktikus géptámasztó
Forgatónyomaték 3 Nm



83 720

Legnagyobb lemezvastagság

- Acéllemez
400 N/mm²
1,6 mm
600 N/mm²
1,2 mm
800 N/mm²
1,0 mm
- Alumínium
250 N/mm²
2,0 mm

Löketszám üresjáratban
5300 min⁻¹
Legkisebb rádiusz
15 mm
Gépsúly
1,9 kg

Lemezolló, 550 Watt

Ku 6870

Sorjamentes vágás acéllemez 1,6 mm-ig, Al lemezt 2 mm-ig
Pontos vágás a nagyteljesítményű vágófej, edzett köszörült vágóasztallal
A késeket nem kell munka közben utánaállítani
Automatikusan kikapcsoló szénkefék
Praktikus géptámasztó
Forgatónyomaték 6 Nm



83 722

Legnagyobb lemezvastagság

- Acéllemez
400 N/mm²
2,5 mm
600 N/mm²
2,0 mm
800 N/mm²
1,6 mm
- Alumínium
250 N/mm²
2,5 mm

Löketszám üresjáratban
3000 min⁻¹
Legkisebb rádiusz
20 mm
Gépsúly
1,9 kg

Folyamatos lyukasztó (Knabber), 550 Watt

Kn 6875

Ívek vágása a legkisebbtől a legnagyobbig, ideális lemez kivágásokhoz
Szabadon beállítható vágásirány
Jó vágásminőség
Automatikusan kikapcsoló szénkefék
Praktikus géptámasztó
Forgatónyomaték 6 Nm



83 746

Legnagyobb lemezvastagság

- Acéllemez
400 N/mm²
1,6 mm
600 N/mm²
1,2 mm
800 N/mm²
1,0 mm
- Alumínium
250 N/mm²
2,5 mm

Löketszám üresjáratban
3000 min⁻¹
Legkisebb rádiusz
4 mm
Gépsúly
2,1 kg

Jelölésrendszer



PLUS



A Top modell kivételesen nagy nyomatékkal, Impulzus technológiával és V-elektronikával.

Variosped



(V) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobbig fokozatmentesen változtatható. Terhelés közben a gép fordulatszáma a terheléstől függően csökken.

Vario-constematic



(VC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobbig fokozatmentesen változtatható. Közepes terhelésig tartja a fordulatszámot csökkenés csak nagy terhelésnél következik be.

Vario-Sensor-Constematic



(VSC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobbig fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél és a fölött is csak kis mértékben változik.

Vario-Techo-Constematic



(VTC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobbig fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél nagyobb igénybevételnél, még alacsony fordulatszámánál is az üresjárat fordulatával megegyező marad.

Elektronikus tekercs



Hőmérséklet ellenőrzés

A „Signal” jelű Metabo elektromos szerszámok motor tekercsére egy hőérzékelő szenzort építenek, így amikor a motor a megengedettnél jobban felmelegedik egy villogó vagy állandó fényjel figyelmeztet a túlterhelésre.

Metabo S-automatic biztonságikuplung



A milliószor bevált biztonságikuplung megvédi a lökészerűen fellépő visszafelé irányuló forgatónyomatékkal szemben, mely a szerszám beszorulásakor léphet fel. Pl.: a fűrészelés közben, ha szegbe akad a fűrészlap.

Metabo Impuls Technológia



Ezzel az ötletes „segítséggel” lehetőség van a szorosan meghúzott csavarok még a rongálódott fejűek is ki és becavarására. Vagy fúrásra, előpontosítás nélkül.

Metabo „Contact” Technológia



Az intelligens fúrásra a falban ahol vezetékek, csövek találhatók. Amint a betétszerszám egy vezető, földelt anyaghoz ér, a gépet azonnal kikapcsolja egy világító dióda tájékoztat a pillanatnyi állapotról.

Metabo Marathon Motor



Egy különleges tekercsvédelem érzéketlenné teszi a káros csiszoló portól, az Epoxidgyantaporbevonat az állórésztekercsen megszünteti a tekercsszálok közötti légréseket ezáltal nagy terhelésnél sem melegszik túl a Metabo-motor. A tekercsvédőrács egy plussz védelem az abrazív portól.

Belsőhatszög a fúróorsóban



A gépek melyek belsőhatszögű orsóval rendelkeznek a csavarbehajtó biteket közvetlenül behelyezhetjük így a gép könnyebb, kézreállóbb.

...a Bit szorítóval fogó, szerszám, és idővesztés nélkül használható.

Metabo „Quick” Gyors Szerszám Csere



A kényelmes szerszámcseré pl.: a gyors-szorító Fúrótokmány, vagy a Sarokcsiszolóknál, Szűrőfűrészeknél.

Lengőmozgás



A Szűrőfűrészeknél, Kardfűrészeknél, Rókafark fűrészknél három bizonyítható előnyt biztosít: nagyobb vágási sebesség, mert az ingamozgás következtében a forgács jobban kihullik.

- A munkavégzés egyszerűbb, kényelmesebb, biztonságosabb, nincs szükség nagy nyomóerőre.
- A fűrészlapnak hosszabb az élettartama, mert minden lapmozgásnál elválk az anyagtól, és így kisebb a súrlódás.

Power-Control-System



Nincsenek csiszolási csíkok, a járó gép felhelyezésekor az anyagra a beépített tányérféknél köszönhetően (PowerControlSystem) az időtálló utómunkának vége. Ideális vékony anyagok, finom felületek megmunkálásánál.

Metabo környezetbarát megoldást kínál az elhasznált



Akku-egységek számára

Az elhasznált Metabo Akkuk a Metabo Szakkereskedőknél leadhatók, így ezek nem károsítják környezetünket. Ezzel Önök is hozzájárulnak a környezetünk megóvásához.

Elektronikus szabályzás, ellenőrzés

