

Körfűrészek



Dinamikus kenési rendszer a hajtómű hosszabb élettartamáért
Jól látató vágásjelző a jelölés utáni vágáshoz
Retesz a véletlen gépbekapcsolás megakadályozására
Egyszerű fűrészlapcseré a tengelyrögzítővel
Optimális forgácskivetés
Forgácskivető csomagtartó, az elszívó készülék csatlakoztatására

Körfűrészgép, 1010 Watt KS 54



Max. vágásmélység a fűrészlap állás
90°: 54 mm
45°: 38 mm
Metabo S-automatic biztonsági kuplung
Forgatónyomaték:

3,9 Nm

Beállítható vágásmélység: 0-54 mm
Fűrészlap átmérő: 160 mm
Üresjárat fordulatszám: 6000 min⁻¹
Gépsúly: 3,4 kg

83 650

Elektronikus körfűrészgép, 1200 Watt KSE 55 Plus



Max. vágásmélység a fűrészlap állás
90°: 55 mm
45°: 39 mm
Metabo S-automatic biztonsági kuplung
Állító gomb a fordulatszám előválasztáshoz
Elektronikus tekercshőmérséklet ellenőrzés;
fényjelzés az esetleges túlterheléskor
Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-teljeshullámú elektronika
Forgatónyomaték:

5,1 Nm

Beállítható vágásmélység: 0-55 mm
Fűrészlap átmérő: 160 mm
Üresjárat fordulatszám: 2000-5200 min⁻¹
Gépsúly: 3,5 kg

83 654

Körfűrészgép, 1400 Watt KS 66



Max. vágásmélység a fűrészlap állás
90°: 66 mm
45°: 47 mm
Metabo S-automatic biztonsági kuplung
Fordítható és rögzíthető forgácskivető csomagtartó
Kikapcsoló szénkefék
Forgatónyomaték:

9 Nm

Beállítható vágásmélység: 0-66 mm
Fűrészlap átmérő: 190 mm
Üresjárat fordulatszám: 4000 min⁻¹
Gépsúly: 5,5 kg

83 656

Elektronikus körfűrészgép, 1600 Watt KSE 68 Plus



Max. vágásmélység a fűrészlap állás
90°: 68 mm
45°: 48 mm
Kettős megvezetésű párhuzamútközlő
Precízen beállítható vágásjelző
Mechanikus biztonsági fék
Metabo S-automatic biztonsági kuplung
Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-teljeshullámú elektronika
Elektronikus tekercshőmérséklet ellenőrzés;
fényjelzés az esetleges túlterheléskor
Kikapcsoló szénkefék
Forgatónyomaték: 11 Nm
Beállítható vágásmélység: 0-68 mm
Fűrészlap átmérő: 190 mm
Üresjárat fordulatszám: 2000-4200 min⁻¹
Gépsúly: 5,6 kg

83 662

Körfűrészgép, 1800 Watt KS 85



Max. vágásmélység a fűrészlap állás
90°: 78 mm
45°: 59 mm
Fal melletti vágások készítése (26 mm)
Kettős megvezetésű párhuzamútközlő
Merülő vágások problémamentes készítése,
a kettős megvezetés
és az automatikusan visszahúzódó hasítóékekkel
Mechanikus biztonsági fék
Elektronikus motorellenőrzés biztonsági stoppelt a túlterheléskor
Kikapcsoló szénkefék
Forgatónyomaték: 11 Nm
Beállítható vágásmélység: 0-85 mm
Fűrészlap átmérő: 230 mm
Üresjárat fordulatszám: 5100 min⁻¹
Gépsúly: 7,3 kg

83 664

Sarkoló- és gérvágó fűrész KGS E 1670 S- Signal

83 680



Egyfázisú váltóáramra
Kiválóan alkalmas gyors,
precíz darabolásra, 300 mm széles fa,
műanyag, színesfém darabolására
Vágásmélység határoló, ezáltal nűtvágásra is használható
Alacsony zajszint a kétszeres bordássíjmeghajtással
Tengelyrögzítés, ezáltal egyszerű fűrészlap csere
Az asztal 45°-ig állítható és 0°-15°, 22,5°, 30°, 45°
Vágófej 45°-ig balra dönthető
Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-teljeshullámú
elektronikával beállítható az anyagnak
Elektronikus tekercshőmérséklet ellenőrzés,
fényszignál jelzi a túlterhelést
Metabo S-automatic biztonsági kuplung
Forgatónyomaték: 11 Nm
Max. vágásmélység: 300 mm
Fűrészlap átmérő: 210 mm
Teljesítmény felvétel: 1,6 kW
Fordulatszám: 4000 min⁻¹
Gépsúly: 14,5 kg



Jelölésrendszer



PLUS



A Top modell kivételesen nagy nyomatékkal, Impulzus technológiával és V-elektronikával.

Variosped



(V) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. Terhelés közben a gép fordulatszáma a terheléstől függően csökken.

Vario-constematic



(VC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. Közepes terhelésig tartja a fordulatszámot csökkenés csak nagy terhelésnél következik be.

Vario-Sensor-Constematic



(VSC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél és a fölött is csak kis mértékben változik.

Vario-Techo-Constematic



(VTC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél nagyobb igénybevételnél, még alacsony fordulatszámra is az üresjárat fordulatszámmal megegyező marad.

Elektronikus tekercs



Hőmérséklet ellenőrzés

A „Signal” jelű Metabo elektromos szerszámok motor tekercsére egy hőérzékelő szenzort építenek, így amikor a motor a megengedettnél jobban felmelegedik egy villogó vagy állandó fényjel figyelmeztet a túlterhelésre.

Metabo S-automatic biztonságikuplung



A milliószor bevált biztonságikuplung megvédi a lökészerűen fellépő visszafelé irányuló forgatónyomatékkal szemben, mely a szerszám beszorulásakor léphet fel. Pl.: a fűrészelés közben, ha szegbe akad a fűrészlap.

Metabo Impuls Technológia



Ezzel az ötletes „segítség” lehetőség a szorosan meghúzott csavarok még a rongálódott fejűek is ki és becavarására. Vagy fúrásra, előpontosítás nélkül.

Metabo „Contact” Technológia



Az intelligens fúrásra a falban ahol vezetékek, csövek találhatók. Amint a betétszerszám egy vezető, földelt anyaghoz ér, a gépet azonnal kikapcsolja egy világító dióda tájékoztat a pillanatnyi állapotról.

Metabo Marathon Motor



Egy különleges tekercsvédelem érzéketlenné teszi a káros csiszoló portól, az Epoxidgyanta-porbevonat az állórésztekercsen megszünteti a tekercsszálok közötti légréseket ezáltal nagy terhelésnél sem melegszik túl a Metabo-motor. A tekercsvédőrács egy plussz védelem az abrazív portól.

Belsőhatszög a fúróorsóban



A gépek melyek belsőhatszögű orsóval rendelkeznek a csavarbehajtó biteket közvetlenül behelyezhetjük így a gép könnyebb, kézreállóbb.

...a Bit szorítóval fogó, szerszám, és idővesztés nélkül használható.

Metabo „Quick” Gyors Szerszám Csere



A kényelmes szerszámcseré pl.: a gyors-szorító Fúrótokmány, vagy a Sarokcsiszolóknál, Szűrőfűrészknél.

Lengőmozgás



A Szűrőfűrészknél, Kardfűrészknél, Rókafark fűrészknél három bizonyítható előnyt biztosít: nagyobb vágási sebesség, mert az ingamozgás következtében a forgács jobban kihullik.

- A munkavégzés egyszerűbb, kényelmesebb, biztonságosabb, nincs szükség nagy nyomóerőre.
- A fűrészlapnak hosszabb az élettartama, mert minden lapmozgásnál elválk az anyagtól, és így kisebb a sűrűlódás.

Power-Control-System



Nincsenek csiszolási csíkok, a járó gép felhelyezésekor az anyagra a beépített tányérféknek köszönhetően (PowerControlSystem) az időtrabla utómunkának vége. Ideális vékony anyagok, finom felületek megmunkálásánál.

Metabo környezetbarát megoldást kínál az elhasznált



Akku-egységek számára

Az elhasznált Metabo Akkuk a Metabo Szakkereskedőknél leadhatók, így ezek nem károsítják környezetünket. Ezzel Önök is hozzájárulnak a környezetünk megóvásához.

Elektronikus szabályzás, ellenőrzés

