

Felsőmarók, gyalugépek

Elektronikus felsőmaró, 710 Watt OFE 738



Stabil kétoszlopos vezető
Edzett és köszörült cserélhető szorítópatron
Tengelyrögzítés az egyszerű
marókéscseréhez
Prizmán megvezetett párhuzam ütköző
Vario-Constamatic (VC) - teljes-
hullámú elektronika
Állítókerék a fordulatszám előválasztáshoz
Max. lökethossz: 50 mm
Üresjárat fordulatszám: 10000-27000 min⁻¹
Befogó patron mérete: 8 mm
Gépsúly: 3,0 kg



83 400

Elektronikus felsőmarógép, 1200 Watt Of E 1229 Signal



Stabil kétoszlopos megvezetés
Edzett és köszörült cserélhető befogópatronok
Tengelyrögzítés az egyszerű szerszámcserehez
Mérőóra a marási mélység finombeállítására pontossága 0,1 mm
Háromfokozatú marási mélység választási lehetőség
Precíz prizmaiban megvezetett párhuzamvezető finombeállítással
Vario-Tacho-Constamatic (VTC) - teljes hullámú elektronika
Állítókerék a fordulatszám előválasztására
Elektronikus tekercshőmérséklet ellenőrzés
Max. lökethossz: 50 mm
Üresjárat fordulatszám: 5000-25500 min⁻¹
Befogó patron mérete: 8 mm
Gépsúly: 3,4 kg



83 404

Elektronikus felsőmarógép, 1800 Watt Of E 1812



Stabil kétoszlopos vezető
Edzett és köszörült cserélhető befogópatron
Háromfokozatú marási mélység választási lehetőség
Vezetőtálp Al-présöntvényből, tálp bevonattal a könnyű vezetéshez
Vario-Tacho-Constamatic (VTC) - teljes hullámú elektronika
Állítókerék a fordulatszám előválasztáshoz
Max. lökethossz: 80 mm
Üresjárat fordulatszám: 8000-22000 min⁻¹
Befogó patron mérete: 12 mm
Gépsúly: 5,1 kg



83 408

Gyalugép, 800 Watt Ho 0882

Keményfém gyalukés
Egyszerű késcseré a kazettásrendszerben
Fokozatmentes gyalulási és falc mélység
Gyalulási szélesség
Gyalulási mélység
Legnagyobb falc mélység
Üresjárat fordulatszám
Talp hossza
Gépsúly



83 602

82 mm
0 - 3 mm
23 mm
12000 min⁻¹
290 mm
3,3 kg

Elektronikus gyalugép, 900 Watt Ho E 0983



Keményfém gyalukés
Egyszerű késcseré a kazettásrendszerben
Fokozatmentes gyalulási és falc mélység
Vezetőütköző 45°-os szögben történő gyaluláshoz
Constamatic (C) - teljes hullámú elektronika
az egyenletes gyaluláshoz, a C-elektronika
az üresjárat és a terhelés alatti fordulatszámot
közel azonos szinten tartja
Állítható forgácsoló
Gyalulási szélesség:
Gyalulási mélység:
Legnagyobb falc mélység:
Üresjárat fordulatszám:
Talp hossza:
Gépsúly:



83 606

82 mm
0 - 3 mm
20 mm
12000 min⁻¹
250 mm
3,1 kg

Elektronikus maró- és csiszológép, 710 Watt FME 737



Robosztus műanyagköpenybe ágyazott
Al-présöntvény-csapágyhoz
Edzett és köszörült cserélhető szorítópatron
a betétszerszám pontos futásához
Kikapcsoló szénkefék
Vario-Constamatic (VC)-teljes hullámú elektronika
Állítókerék a fordulatszám előválasztásra
Üresjárat fordulatszám: 10000-27000 min⁻¹
Szorítópatron méret: 8 mm
Gépsúly: 1,4 kg



83 416

Jelölésrendszer



PLUS



A Top modell kivételesen nagy nyomatékkal, Impulzus technológiával és V-elektronikával.

Variosped



(V) Teljeshullámú elektronika
A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. Terhelés közben a gép fordulatszáma a terheléstől függően csökken.

Vario-constematic



(VC) Teljeshullámú elektronika
A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. Közepes terhelésig tartja a fordulatszámot csökkenés csak nagy terhelésnél következik be.

Vario-Sensor-Constematic



(VSC) Teljeshullámú elektronika
A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél és a fölött is csak kis mértékben változik.

Vario-Techo-Constematic



(VTC) Teljeshullámú elektronika
A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél nagyobb igénybevételnél, még alacsony fordulatszámra is az üresjárat fordulatszámmal megegyező marad.

Elektronikus tekercs



Hőmérséklet ellenőrzés
A „Signal” jelű Metabo elektromos szerszámok motor tekercsére egy hőérzékelő szenzort építenek, így amikor a motor a megengedettnél jobban felmelegedik egy villogó vagy állandó fényjel figyelmeztet a túlterhelésre.

Metabo S-automatic biztonságikuplung



A milliószor bevált biztonságikuplung megvédi a lökészerűen fellépő visszafelé irányuló forgatónyomatékkal szemben, mely a szerszám beszorulásakor léphet fel. Pl.: a fűrészelés közben, ha szegbe akad a fűrészlap.

Metabo Impuls Technológia



Ezzel az ötletes „segítség” lehetőség a szorosan meghúzott csavarok még a rongálódott fejűek is ki és becavarására. Vagy fúrásra, előpontozás nélkül.

Metabo „Contact” Technológia



Az intelligens fúrásra a falban ahol vezetékek, csövek találhatók. Amint a betétszerszám egy vezető, földelt anyaghoz ér, a gépet azonnal kikapcsolja egy világító dióda tájékoztat a pillanatnyi állapotról.

Metabo Marathon Motor



Egy különleges tekercsvédelem érzéketlenné teszi a káros csiszoló portól, az Epoxidgyantaporbevonat az állórésztekercsen megszünteti a tekercsszálok közötti légréseket ezáltal nagy terhelésnél sem melegszik túl a Metabo-motor. A tekercsvédőrács egy plussz védelem az abrazív portól.

Belsőhatszög a fúróorsóban



A gépek melyek belsőhatszögű orsóval rendelkeznek a csavarbehajtó biteket közvetlenül behelyezhetjük így a gép könnyebb, kézreállóbb.
...a Bit szorítóval fogó, szerszám, és idővesztés nélkül használható.

Metabo „Quick” Gyors Szerszám Csere



A kényelmes szerszámcseré pl.: a gyors-szorító Fúrótokmány, vagy a Sarokcsiszolóknál, Szűrőfűrészekenél.

Lengőmozgás



A Szűrőfűrészekenél, Kardfűrészekenél, Rókafark fűrészekenél három bizonyítható előnyt biztosít: nagyobb vágási sebesség, mert az ingamozgás következtében a forgács jobban kihullik.
– A munkavégzés egyszerűbb, kényelmesebb, biztonságosabb, nincs szükség nagy nyomóerőre.
– A fűrészlapnak hosszabb az élettartama, mert minden lapmozgásnál elválk az anyagtól, és így kisebb a súrlódás.

Power-Control-System



Nincsenek csiszolási csíkok, a járó gép felhelyezésekor az anyagra a beépített tányérfékek köszönhetően (PowerControlSystem) az időtábló utómunkának vége. Ideális vékony anyagok, finom felületek megmunkálásánál.

Metabo környezetbarát megoldást kínál az elhasznált



Akku-egységek számára
Az elhasznált Metabo Akkuk a Metabo Szakkereskedőknél leadhatók, így ezek nem károsítják környezetünket. Ezzel Önök is hozzájárulnak a környezetünk megóvásához.

Elektronikus szabályzás, ellenőrzés

