

Hőlégfúvók, tűzőgépek, porszívó

Hőlégfúvó, 1600 Watt H 1600

Pormentes lakkeltávolítás, friss festés szárítása, befagyott vízvezetékcsövek kiolvasztása, ragasztás
Három levegőmennyiség és hőfokmennyiség fokozat
Biztonságos munkavégzés

Levegőmennyiség: 250/350/500 l/perc
Levegőhőmérséklet: 50/350/550°C
Teljesítményfelvétel: 1600 Watt
Súly: 0,7 kg



83 780

Hőlégfúvó, 2000 Watt HE 2000

Pormentes lakkeltávolítás, friss festés szárítása, befagyott vízvezetékcsövek kiolvasztása, ragasztás
Három levegőmennyiség és hőfokmennyiség fokozat
Biztonságos munkavégzés
Fokozat nélküli hőfokbeállítás

Levegőmennyiség: 250/270/500 l/perc
Levegőhőmérséklet: 50-600°C
Teljesítményfelvétel: 20600 Watt
Súly: 0,75 kg



83 786

Hőlégfúvó, 2300 Watt HE 2300 Control

Pormentes lakkeltávolítás, friss festés szárítása, befagyott vízvezetékcsövek kiolvasztása, zsugorcsövek melegítése, műanyagcső hegesztés
Három levegőmennyiségi fokozat
Elektronikusan vezérelt fokozatmentes hőfokszabályozás
LCD hőfokjelző
Csúszásmentes letámasztás (3 ponton)

Levegőmennyiség: 250/270/500 l/perc
Levegőhőmérséklet: 50-650°C
Teljesítményfelvétel: 2300 Watt
Súly: 0,75 kg



83 788

Patronos ragasztópisztoly PK 14-4 Plus „Power Glue”

Professzionális hőragasztási rendszer extrém terhelhetőségű kötésekre majdnem minden anyaghoz, mint pl. kerámia, üveg, fém, márvány, fa, bőr, textiliák és különböző műanyagokhoz
Kábel nélküli ragasztás, ezáltal egy kényelmes ragasztó pisztoly a legkülönbözőbb munkákhoz a fűtőegységből kiemelve
A PUR-olvadó ragasztók alkalmazásával kiváló tulajdonságokkal: gyors kezdeti- és magas végkeménység, időjárásálló, hőstabil, belső- és külső használatra is alkalmas, oldószermentes
Patron golyós szeleppel

Max. ragasztási teljesítmény: 14 g/min
Felfűtési idő: 10-13 min
A ragasztó munka hőmérséklete: 100-140°C
Max. munkaidő egy felfűtéssel: ca. 20 min
Súly: 0,33 kg
A ragasztó nyitott ideje: 60 sec. (± 15 sec.)
Végleges keménység elérése: 1-5 nap (anyagtól függően)
Hőstabil ragasztás: -40°C-tól +100°C-ig



83 852

Tűzőgép Ta E 2019

Használható:
4 mm széles, 12-18 mm hosszú kapcsok
10 mm széles, 8-18 mm hosszú kapcsok
Lapos kapcsok 10 mm széles, 8-14 mm hosszú, valamint 19 mm-es szegekhez
Orrkiképzés vezető nűttal a pontos helyezésre
Biztosító a véletlen bekapcsolás ellen
Elektronikusan változtatható üténergia
Utánütési lehetőség (kapcsoknál, szegeknél)

Max. impulzuskövetés: 20/min
Súly: 1 kg



83 800

Tűzőgép Ta E 3030

Használható:
4 mm széles, 18-30 mm hosszú kapcsokhoz
16-30 mm-es szegekhez
Orrkiképzés vezető nűttal a pontos helyezésre, profil lemezek (pl. faburkolatok, lambéria)
Biztosító a véletlen bekapcsolás ellen
Elektronikusan változtatható üténergia
Utánütési lehetőség (kapcsoknál, szegeknél)

Max. impulzuskövetés: 30/min
Súly: 1,2 kg



83 802

Porszívó, 1200 Watt ASR 2025 / ASR 2050

Mágneses záróegységgel
Használható por, szemcsék és folyadék felszívására
Modern filtertechnika
Egyszerű és gyors filtercsere
Finomindítás
Késleltetett kikapcsoló automatika az elszívó cső teljesebb kiürítésére
Optimális zajcsökkentés
Kikapcsoló automatika, a folyadék felszívásakor megszakítja a levegőáramlást, amint a maximális szintet eléri a tartályban a folyadék
Beépített csatlakozó indító automatikával
Légteljesítmény: 61 l/s
Levegőáram: 248 hPa (mbar)
Tartály térfogat: 25 l/50 l
Súly: 11 kg

Alapfelszereltség
Szívócső (d 35 mm, 2,5 m hosszú), 2 cső, padló szívó fej (370 mm széles) és papírfilter

83 844



Jelölésrendszer



PLUS



A Top modell kivételesen nagy nyomatékkal, Impulzus technológiával és V-elektronikával.

Variosped



(V) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. Terhelés közben a gép fordulatszáma a terheléstől függően csökken.

Vario-constematic



(VC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. Közepes terhelésig tartja a fordulatszámot csökkenés csak nagy terhelésnél következik be.

Vario-Sensor-Constematic



(VSC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél és a fölött is csak kis mértékben változik.

Vario-Techo-Constematic



(VTC) Teljeshullámú elektronika

A fordulatszám a legkisebbtől a legnagyobb fokozatmentesen változtatható. A fordulatszám a névleges terhelésnél nagyobb igénybevételnél, még alacsony fordulatszámra is az üresjárat fordulatszámmal megegyező marad.

Elektronikus tekercs



Hőmérséklet ellenőrzés

A „Signal” jelű Metabo elektromos szerszámok motor tekercsére egy hőérzékelő szenzort építenek, így amikor a motor a megengedettnél jobban felmelegedik egy villogó vagy állandó fényjel figyelmeztet a túlterhelésre.

Metabo S-automatic biztonságikuplung



A milliószor bevált biztonságikuplung megvédi a lökészerűen fellépő visszafelé irányuló forgatónyomatékkal szemben, mely a szerszám beszorulásakor léphet fel. Pl.: a fűrészelés közben, ha szegbe akad a fűrészlap.

Metabo Impuls Technológia



Ezzel az ötletes „segítség” lehetőség a szorosan meghúzott csavarok még a rongálódott fejűek is ki és becavarására. Vagy fúrásra, előpontozás nélkül.

Metabo „Contact” Technológia



Az intelligens fúrásra a falban ahol vezetékek, csövek találhatók. Amint a betétszerszám egy vezető, földelt anyaghoz ér, a gépet azonnal kikapcsolja egy világító dióda tájékoztat a pillanatnyi állapotról.

Metabo Marathon Motor



Egy különleges tekercsvédelem érzéketlenné teszi a káros csiszoló portól, az Epoxidgyantaporbevonat az állórésztekercsen megszünteti a tekercsszálok közötti légréseket ezáltal nagy terhelésnél sem melegszik túl a Metabo-motor. A tekercsvédőrács egy plussz védelem az abrazív portól.

Belsőhatszög a fúróorsóban



A gépek melyek belsőhatszögű orsóval rendelkeznek a csavarbehajtó biteket közvetlenül behelyezhetjük így a gép könnyebb, kézreállóbb.

...a Bit szorítóval fogó, szerszám, és időveszteség nélkül használható.

Metabo „Quick” Gyors Szerszám Csere



A kényelmes szerszámcsere pl.: a gyors-szorító Fúrótokmány, vagy a Sarokcsiszolóknál, Szűrőfűrészeknél.

Lengőmozgás



A Szűrőfűrészeknél, Kardfűrészeknél, Rókafark fűrészknél három bizonyítható előnyt biztosít: nagyobb vágási sebesség, mert az ingamozgás következtében a forgács jobban kihullik.

- A munkavégzés egyszerűbb, kényelmesebb, biztonságosabb, nincs szükség nagy nyomóerőre.
- A fűrészlapnak hosszabb az élettartama, mert minden lapmozgásnál elválk az anyagtól, és így kisebb a súrlódás.

Power-Control-System



Nincsenek csiszolási csíkok, a járó gép felhelyezésekor az anyagra a beépített tányérféknél köszönhetően (PowerControlSystem) az időtáblát utómunkának vége. Ideális vékony anyagok, finom felületek megmunkálásánál.

Metabo környezetbarát megoldást kínál az elhasznált



Akku-egységek számára

Az elhasznált Metabo Akkuk a Metabo Szakkereskedőknél leadhatók, így ezek nem károsítják környezetünket. Ezzel Önök is hozzájárulnak a környezetünk megóvásához.

Elektronikus szabályzás, ellenőrzés

